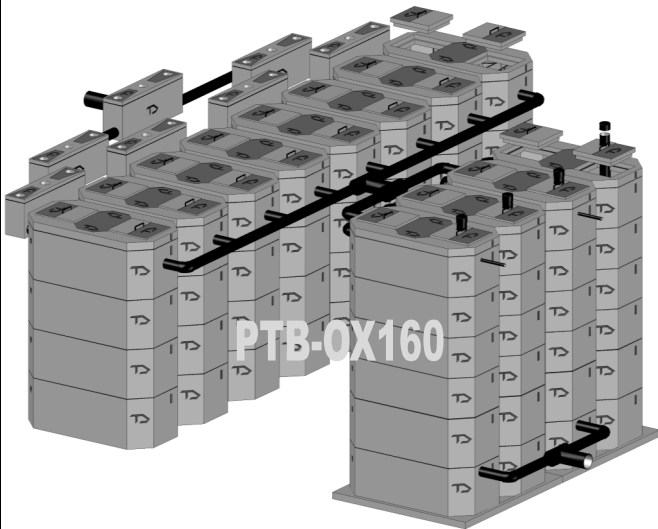


PTB-OX160

Ficha técnica



SISTEMA DE TRATAMIENTO BIOLÓGICO T.D. serie OX

MODELO	PTB-OX160
Uso indicado: aguas residuales de tipo ordinario	
Funcionamiento: anaerobio / aerobio natural en 2 etapas separadas	
Caudal diario máximo a tratar en m ³	16
Volumen líquido del sistema en m ³	17,68
Unidades de tratamiento	12
Medidas externas aproximadas en planta en m	ver gráfico
Altura total en m	3,40
Profundidad entrada / salida (por gravedad) en cm	35 / 294
Diferencia de nivel entre entrada y salida en cm	259 (gravedad)
Modo de descarga	gravedad / bombeo
Sistema de captación incorporado / volumen en m ³	SI / 1,680
Tubería Ø mm	100 - 150
Peso completo en Kg	27400
Material de fabricación	Concreto
Medidas sugeridas para excavación en planta en m	largo 4,5 x 8 ancho
Profundidad* sugerida para excavación en m *Desde el fondo del tubo de llegada de aguas residuales	SD 2,35 / BF 3,20 ESCALONADA
Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en cualquier momento.	
Sistema de ensamblaje modular Tanque Diez®	
Producto y diseño exclusivo Tanque Diez®	
www.tanquediez.com	

SISTEMA DE TRATAMIENTO BIOLÓGICO serie OX TANQUE DIEZ®

Sistema de tratamiento para aguas residuales de tipo ordinario
PTB serie OX: Sistema biológico de depuración de alta eficiencia anaerobio / aerobio - Sistema cerrado

En esta ficha técnica se representa el esquema explicativo de la composición del sistema de tratamiento, las medidas y la dirección del flujo.

La descripción del funcionamiento y otras características se deberán ver en la hoja de información técnica respectiva.

UNIDADES QUE COMPONEN EL SISTEMA

- 7 Distribuidores Primarios DPS
- 8 Bio-Depuradores SD-01
- 1 Unidad de filtración BF-6A OXCL

INDICACIONES CONSTRUCTIVAS Y OPERATIVAS

El fondo de la excavación debe ser nivelado y compactado con una capa de lastre de aproximadamente 10 cm de espesor.

Las unidades de depuración que se indican están prefabricadas en concreto de alta resistencia, por tal motivo no se necesitará construir ninguna unidad de tratamiento en la obra.

Durante la fase de instalación / ensamblaje de las unidades, se deberá cuidar la fase de sellado, utilizando mortero fino de alta calidad hecho con cemento hidráulico. Estimar 30 kilos de mortero por unidad de tratamiento.

Las unidades se sellarán interna y externamente, utilizando las respectivas ranuras de sellado para evitar infiltraciones.

La tubería de entrada, salida y conexión de las unidades será sanitaria de PVC de Ø 100 mm.

Las tapas de inspección de las unidades de tratamiento deberán quedar fácilmente registrables y las tapas del sistema secundario, deberán quedar preferiblemente cerca de la superficie. Si las tapas de las unidades quedan a una profundidad mayor a 10 cm, se deberán colocar extensiones a toda las unidades.

La ventilación del sistema completo se hará por medio de la columna de ventilación de la tubería de desagüe de las aguas residuales de la edificación. En caso contrario se efectuará por medio de las previstas de ventilación para tubería de PVC de Ø 31 mm ubicadas en cada unidad de tratamiento.

Como material filtrante utilizar piedra de Ø 2 - 4 cm, homogénea y libre de impurezas.

Utilizar un adecuado sistema de separación de grasas y aceites en caso de descargar en el sistema también aguas de cocina.

Es recomendable colocar un sifón con registro a la entrada principal del sistema, o a la entrada de cada unidad primaria.

Todas las unidades de tratamiento, se deberán llenar con agua limpia 24 horas después de efectuada su instalación o 24 horas antes de empezar a utilizar el sistema de tratamiento.

El sistema descarga por gravedad o bombeo.

Para mayor información sobre características y funcionamiento, ver la hoja de información técnica respectiva.

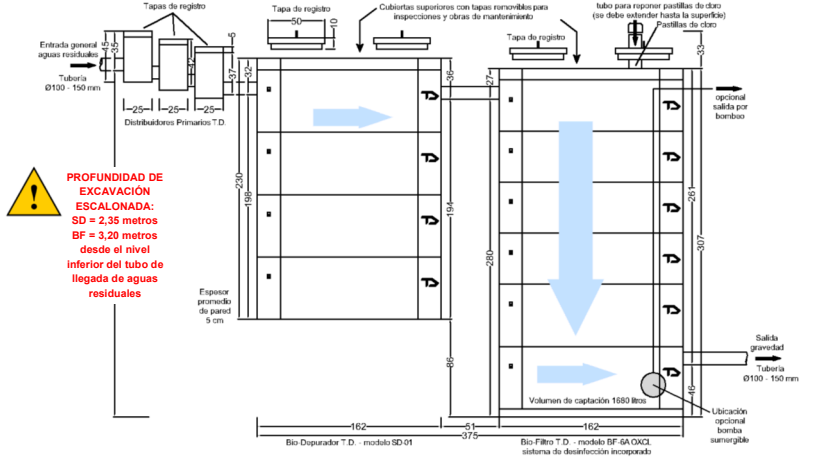
TANQUE DIEZ®

Sistemas de Depuración

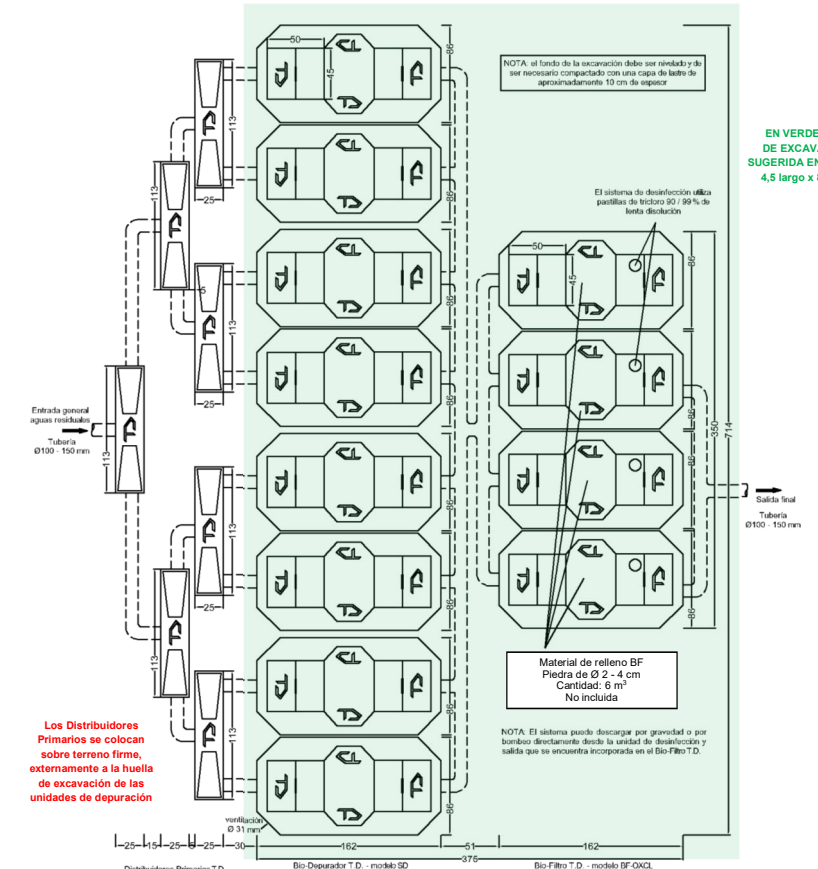
Tel. (506) 2263 0097 - 6375 8000
E-mail: infotec@tanquediez.com
www.tanquediez.com



PROFUNDIDAD DE EXCAVACIÓN ESCALONADA:
SD = 2,35 metros
BF = 3,20 metros desde el nivel inferior del tubo de llegada de aguas residuales



SISTEMA DE TRATAMIENTO TANQUE DIEZ MODELO PTB-OX160 - CAUDAL DIARIO A TRATAR 16 M³
VISTA VERTICAL DE LAS UNIDADES DE TRATAMIENTO - MEDIDAS EN CENTÍMETROS
TANQUE DIEZ - DERECHOS RESERVADOS



Los Distribuidores Primarios se colocan sobre terreno firme, externamente a la huella de excavación de las unidades de depuración

NOTA: el fondo de la excavación debe ser nivelado y de ser necesario compactado con una capa de lastre de aproximadamente 10 cm de espesor

El sistema de desinfección utiliza pastillas de hipoclorito (90% de lenta disolución)

Material de relleno BF Piedra de Ø 2 - 4 cm Cantidad: 6 m³ No incluida

NOTA: El sistema puede descargar por gravedad o por bombeo directamente desde la unidad de desinfección y salida que se encuentra incorporada en el Bio Filtro T.D.

SISTEMA DE TRATAMIENTO TANQUE DIEZ MODELO PTB-OX160 - CAUDAL DIARIO A TRATAR 16 M³
VISTA SUPERIOR DE LAS UNIDADES DE TRATAMIENTO - MEDIDAS EN CENTÍMETROS
TANQUE DIEZ - DERECHOS RESERVADOS